

**Перечень программ обучения на базе Центра
Профессиональных Квалификаций
по направлению “Сварочные работы”**

№	Наименование программ	Вид обучения	Форма обучения	Срок обучения	Сумма (руб)
1.	Повышение разряда со 2 на 3	Повышение квалификации	Вечерняя Дневная	2 месяца	8 000
2.	Повышение разряда с 3 на 4	Повышение квалификации	Вечерняя Дневная	2 месяца	9 000
3.	Повышение разряда с 4 на 5	Повышение квалификации	Вечерняя Дневная	2 месяца	12 000
4.	Стажировка на аппарате Сварог TIG 315 P AC/DC (R 63) Аргонодуговая сварка (сварка цветного металла)	Повышение квалификации	Вечерняя Дневная	2 недели 1 неделя	5 000
5.	Стажировка на инверторе Сварог TIG 500 P PSP AC/DC (J1210) Аргонодуговая сварка (сварка цветного металла)	Повышение квалификации	Вечерняя Дневная	2 недели 1 неделя	5 000
6.	Стажировка на сварочном полуавтомате Сварог MIG 250 Y (J 04) (в среде углекислого газа)	Повышение квалификации	Вечерняя Дневная	2 недели 1 неделя	5 000
7.	Стажировка на сварочном инверторе Сварог 5000 (J 91) MMA турель (в среде углекислого газа)	Повышение квалификации	Вечерняя Дневная	2 недели 1 неделя	5 000
8.	Стажировка на установке воздушно-плазменной резки Сварог CUT 160 (J 47) до 60 мм.	Повышение квалификации	Вечерняя Дневная	2 недели 1 неделя	4 000
9.	Стажировка на установке для сварки пластиковых труб: ПЭ, ПП, ПВХДФ. Диаметр до 160мм.	Повышение квалификации	Вечерняя Дневная	2 недели 1 неделя	3 500
10.	Стажировка на машине контактной сварки МТР-35. Толщина свариваемых листов 3,5+3,5 мм.	Повышение квалификации	Вечерняя Дневная	2 недели 1 неделя	3 500

Учебное оборудование

TIG 315 P AC/DC (R63)



Инверторные сварочные аппараты профессионального уровня TIG 315P AC/DC (R63) для аргодуговой сварки (TIG DC, TIG AC, TIG AC/DC PULSE) и ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), оборудованные цифровым индикатором параметров сварки и большим набором ручных регулировок. Возможность использования аппаратов для двух видов работ весьма расширяет область их применения. Наличие высокочастотного поджига дуги на TIG сварке позволяет

аккуратно и профессионально сваривать как титан и нержавеющую сталь, так и алюминиевые сплавы, а функция импульсной сварки позволяет сваривать тонкие материалы. Наличие расширенных возможностей по регулировке сварочного цикла обеспечивает высокое качество соединений и возможность работы с материалами с особыми свойствами. Аппараты построены на базе MOSFET транзисторов нового поколения по современной инверторной схеме.

Данная технология позволяет получать максимальную мощность и длительное включение аппарата при его минимальных размерах и массе. Аппараты имеют дополнительные функции, такие как горячий старт, регулируемый спад тока, 2T и 4T режим, дистанционное управление и пр., позволяющие более комфортно, качественно и безопасно работать на них.

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР СВАРОГ TIG 500P DSP AC/DC (J1210)



Универсальный инверторный сварочный аппарат, предназначенный для аргодуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа (TIG) на постоянном и переменном токе (AC/DC) с возможностью ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA). Мощный промышленный сварочный инвертор TIG 500P AC/DC для сварки на постоянном или переменном токе позволяет качественно сваривать очень широкую номенклатуру материалов, как сталей так и цветных металлов. Импульсный режим обеспечивает возможность сварки стальных конструкций с контролем тепловложения, без прожогов и с минимальными деформациями. Преимущественной областью применения для аппарата TIG 500P AC/DC является аргодуговая сварка алюминия на переменном токе, листов толщиной до 25 мм.

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ СВАРОГ MIG 250Y (J04)



Инверторный сварочный полуавтомат **Сварог MIG 250Y (J04)** выполняет сварку на постоянном токе в среде защитного газа (MIG/MAG) низколегированных, малоуглеродистых, высоколегированных сталей сплошной стальной проволокой.

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР СВАРОГ MIG 5000 (J91) + ММА ТУРЕЛЬ



Инверторный сварочный полуавтомат Сварог MIG 5000 (J91) это компактный полуавтомат с возможностью ручной дуговой сварки постоянным током.

Полуавтомат установлен на транспортной тележке, что делает его мобильным и компактным. С обратной стороны аппарата предусмотрена площадка для установки и фиксации газового баллона, имеется ящик для инструмента и аксессуаров, подающий механизм выполнен отдельным блоком с возможностью снятия с турели. Таким образом, весь сварочный пост, включая баллон с защитным газом, легко и удобно можно перемещать по производственной площадке без применения дополнительных транспортных средств.

Плавные и точные регулировки параметров, позволяют добиться идеального качества сварного шва, в любом пространственном положении при сварке.

Возможность сварки покрытым электродом, значительно расширяет область применения аппарата.

УСТАНОВКА ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ СВАРОГ CUT 160 (J47)



Сварог CUT 160 (J47) - это профессиональный инверторный аппарат для выполнения раскроя тонколистового металла (практически любого токопроводящего материала).

Аппарат построен на базе IGBT транзисторов нового поколения по современной инверторной схеме. Данная технология позволяет получать максимальную мощность и длительное включение аппарата при его минимальных размерах и массе. Интерфейс аппарата отличается исключительной простотой подключения горелки (евроразъем) и эргономичностью панели управления с цифровым индикатором рабочих параметров. Корпус аппарата установлен на поворотные колеса и имеет

транспортные рым-болты. Аппарат неприхотлив к условиям эксплуатации и не требует высокой квалификации оператора, имеет высокочастотный поджиг дуги (HF).

УСТАНОВКА ДЛЯ САРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ: ПЭ, ПП, ПВДФ. ДО 160 ММ.



Машина контактной сварки МТР-35

Машины контактной точечной сварки FoxWeld серии МТР разработаны с учетом наиболее важных производственных требований, таких как: компактность, малый вес при относительно большой мощности и простота эксплуатации.

Особенности машины контактной сварки:

- Радиальный ход электродов
- Ножной привод
- 4 ступени регулировки мощности
- Реле времени
- Жидкостное охлаждение электродов